Specyfikacja do zapytania ofertowego:

1. Hyperherm Intensifier Assembly, Flow type (Zespół wzmacniacza Hypertherm, typ przepływu)– 1-12776

Specyfikacja:

 Wydatek wody l/min 3,8

Maksymalna wielkość kryzy mm 0,35

Maksymalne ciśnienie bar 4137

Moc silnika kW 37

Zalecane ciśnienie pracy bar 3800

2. Electrical Shift and Pilot Assembly **(Zespół zmiany biegów i pilota)**  – 1-11733

Specyfikacja:

Ciśnienie oleju bar 0-215 bar

Typ oleju Olej Hydrauiczny 46# (15-35°)

3. Hyperherm ATTENUATOR ASSEMBLY **(ZESPÓŁ ATTENUATORA Hyperherm)**:1 LITER 1-12280

Specyfikacja:

Maksymalne ciśnienie robocze bar 4137

Polemność L 1

Przyłącze 3/8”

Wymiary (dł x Ø) mm 872.42 x 137.16mm

4. Slice II Cutting Head **(Głowica tnąca Slice II)** 0,33 mm

Specyfikacja:

Średnica dyszy tnącej mm 7,14

Kryza Diamentowa

5. AccuValve Assy, Top Inlet **(AccuValve Assy, górny wlot)**, 9,075 – 13903-1-1-3

Specyfikacja:

Maksymalne ciśnienie robocze bar 4137