**Warunki techniczne dla rękawiczek skórzanych.**

**Spis treści**

1. Opis ogólny
2. Dane techniczne
3. Zestawienie części składowych
4. Tabela wymiarów
5. Opis wykonania
6. Pakowanie, przechowywanie, konserwacja
7. Termin gwarancji
8. Termin przechowywania
9. **Opis ogólny**
   1. Rękawiczki skórzane 5- palcowe, maszynowo szyte szwem wewnętrznym( na wywrotkę) na maszynach typu laszówka.
   2. Na stronie wierzchniej – grzbietowej, rękawiczki ozdobione trzema przeszyciami tzw. netkami. Trzy netki, trzy nitkowe.
   3. Wkłady ocieplające połączone ( szczepione) maszynowo ze skórą w czubkach palców.
   4. Zakończenie rękawiczki, lamówką zawijaną, przestębnowaną maszynowo.
   5. Rękawiczki zimowe z wkładem ocieplającym z dzianiny 100 % anilana. W przegubie na stronie chwytnej wszyta guma ściągająca rękawiczkę w nadgarstku.
   6. Rękawiczki letnie z wkładem z dederonu, mankiet z bocznym szlicem ( przecięciem ) od strony zewnętrznej. Wykończenie lamówka.
10. **Dane techniczne**
    1. Rękawiczki wykonane są zgodnie z normą PN – EN 420: 1996” Wymagania ogólne dla rękawiczek”.
    2. Materiały użyte do produkcji:
       1. Skóra kozia garbowana chromowo w kolorze czarnym przebarwiona na wskroś o grubości 0,5 – 0,9 mm używana w zależności od przeznaczenia ; rozmiaru rękawiczek , wykończona natryskiem ( apretura ), odporna na przemakanie.

Niedopuszczalne wady skóry: kruchość warstwy licowej, rozwarstwienie się skóry, nietrwałość barwy, nie przegarbowanie skóry, uszkodzenia mechaniczne , dziury. Skóry spełniają wszystkie wskaźniki techniczno - użytkowe przewidziane normami.

* + 1. Materiały ocieplające

do rękawiczek zimowych wkład 100% anilana do rękawiczek letnich wkład z dederonu .

* + 1. Nici poliestrowe, charakteryzujące się dużą wytrzymałością na naprężenia

pęknięcia

Nm 70/3 do haftu

Nm 60/3 do szycia całości i lamowania

* + 1. guma płaska o szerokości 7 mm

1. **Zestawienie części składowych**
   1. Wykrój główny – gryf – 2 szt. w parze
   2. Kciuk anatomiczny 2 szt. w parze
   3. Strzałki 12 szt w parze
   4. Wkłady 2 szt w parze
2. **Tabela wymiarów**

Rękawiczki szyte w rozmiarach od 16 do 28 podanych w numeracji metrycznej. Wymiary w stanie gotowym.

Rozmiar 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 5,5 6,0 6,5 7,0 7,5 8,0 8,5 9,0 9,5 10,0 10,5 11,0 11,5

Długość w mm 240 245 250 255 2 60 265 270 275 280 285 290 295 300

Szerokość w mm 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135

Tolerancja +/- mm długość 6; szerokość 4

1. **Rozkrój** 
   1. Rozkrój skóry na poszczególne elementy rękawic powinien być tak przeprowadzony , aby gotowa rękawiczka zapewniała jej swobodne i wygodne użytkowanie.

Gryfy rękawiczek powinny zachować symetrię w częściach grzbietowych i chwytowych w zakresie : wyglądu, struktury skóry, uziarnienia lica , grubości , miękkości, ciągliwości, odcieni kolorów. Gryfy muszą być odpowiednio ciągliwe w szerokości rękawiczek.

Kciuki o układzie anatomicznym wykonane z jednego elementu skóry. Elementy powinny zachować symetrię w zakresie wyglądu, struktury, uziarnienia lica, grubości, miękkości, ciągliwości, w odcieniu kolorów. Obydwa kciuki w parze powinny mieć tą samą długość i posiadać odpowiednią ciągliwość poprzeczną.

Strzałki w parze powinny być dobrane pod względem koloru , odcienia, grubości i struktury skóry. Powinny posiadać odpowiednią ciągliwość poprzeczną.

* 1. Montaż i wykonanie

Dobór poszczególnych elementów w parze powinien uwzględniać :

Odcień kolorów, grubość, strukturę, uziarnienie lica , miękkość i ciągliwość. Dobór powinien zachować symetrię elementów w parze.

* 1. Haft

Netki maszynowe muszą być proste , końcówki nici przeciągnięte do wewnątrz i zawiązane. Haft stanowią 3 netki 3 nitkowe.

* 1. Wszycie gumy

Gumę należy wszyć na wysokości 15 – 20 mm od nasady kciuka szwem zygzakowym zamocowanym na końcach. Długość gumy na stanie nie rozciągniętym ok. 45 mm.

* 1. Szycie całości

Szycie szwem laszowanym wykonane bez przepuszczonych ściegów. Odległość szycia od brzegów poszczególnych elementów musi zapewnić trwałość szwów. Szwy nie mogą się rozchodzić. Ściegi muszą być proste, czubki palców zaokrąglone.

* 1. Wykończenie

Proces wykończenia składa się z następujących czynności:

Wkładanie ( nabijanie ) wkładów, szczepianie czubków palców, dopasowanie długości wkładów, lamowanie, opalanie końcówek nitek, czyszczenie nici, prasowanie, łączenie w pary. Wkład powinien być w czubkach palców szczepiony maszynowo, nie może być przekręcony. Długość wkładów musi być dopasowana do długości rękawiczek. Gotowe rękawiczki powinny być wyprasowane na żelazkach odpowiednich rozmiarów i mieć uformowane kształty. Para rękawiczek powinna być ze sobą połączona w sposób umożliwiający jej rozdzielenie bez uszkodzenia wyrobu.

Każda para ma być oznaczona wszywką firmową i rozmiarową.

* 1. Kontrola jakości

W trakcie kontroli należy sprawdzić:

* zgodność wymiarów
* czy w wyrobie nie występują wady jak:

pęknięcie szwu, nie doszycia, brak zakończenia szwu, deformacja wyrobu, ( poskręcane palce, zmarszczki materiałów) niedoprasowania wkładów, niepołączenie wkładów w palcach

* czy nie występują wady skóry i wkładów
* ogólna estetyka wyrobu

1. **Pakowanie , przechowywanie, konserwacja**
   1. Pakowanie

Każdą parę należy pakować w woreczek foliowy, następnie w karton poi 10 par rękawiczek. Karton musi być oznakowany etykietą firmową na której jest wyszczególniony rodzaj rękawiczek, rozmiar i ilość.

* 1. Przechowywanie.

Rękawiczki należy magazynować w opakowaniach , w pomieszczeniach nie nasłonecznionych , przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Należy ochronić wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zapleśnieniem oraz przd+ innymi szkodliwymi czynnikami zewnętrznymi.

* 1. Konserwacja.

Rękawiczki powinny być czyszczone i pielęgnowane przy użyciu preparatów przeznaczonych do galanterii skórzanej.

1. **Termin gwarancji.**

Na rękawiczki udziela się gwarancji na okres 12 miesięcy od momentu dostawy potwierdzonej protokołem odbioru . W przypadku wad ukrytych uniemożliwiających prawidłowe użytkowanie dostawca zobowiązuje się do wymiany wadliwych rękawiczek.

1. **Termin przechowywania.**

Maksymalny okres przechowywania wynosi 5 lat.