



LEGENDA:

- Kocioł gazowy kondensacyjny stojący typ C 640-1300 Diematic Evolution zakres mocy 165-1201,7 kW (tz/tzp=80/60 C) wraz z automatyką
- 2 - Zestaw podłóżceń hydraulicznych DuoConnect ze sprężem i pompami modułowanymi do kotła C 640-1300 + moduł bezpieczeństwa z zaworami bezpieczeństwa
- 3 - Neutralizator kondensatu pompowy
- 4 - Automaty czarna stacja uzdatniania wody wraz z armaturą
- 5 - Filtroseparator DN150 mm
- 6 - Filtroodmulnik DN150 mm
- 7 - Rozdzielacz DN250 mm, L=1,2 m
- 8 - Podgrzewacz stojący wra z izolacją typu BH 1500 firmy DeDietrich o pojemności V=1500 dm3
- 9 - Naczynie wzbiorcze przeponowe przepływowe o pojemności 200 dm3 dla instalacji c.w.u. z przyłączem DN50 mm
- 10 - Zawór bezpieczeństwa instalacji c.w.u. o średnicy DN25 mm (1"), ciśnienie otwarcia 6 bar
- 11 - Naczynie wzbiorcze przeponowe do instalacji c.o. o poj. 1000 dm3 z przyłączem R 1" + szybko złącze typu SU R 1x1"
- 12 - Pompa obiegowa typ TPE 80-170/4 z silnikiem MGE firmy Grundfoss o parametrach Hmax=20 m, Vmax= 85 m3/h
- 13 - Pompa obiegowa typ MAGNA3 D 40-100 F firmy Grundfos o parametrach Hmax=10,5m, Vmax=28m3/h
- 14 - Pompa cyrkulacyjna dla instalacji c.w.u. typ Magna 3 32-120 FN firmy Grundfos o parametrach Hmax=12 m, Vmax= 22 m3/h
- 15 - Zawór mieszający trójdrogowy DN100 mm (Kvs=225) typu 3F firmy Esbe wraz z siłownikiem
- 16 - Zabezpieczenie stanu wody w kotle typ 932 firmy SYR
- 17 - Zawór zwrotny kołnierzowy dn65 mm
- 18 - Zawór zwrotny kołnierzowy dn150 mm
- 19 - Zawór odcinający kołnierzowy dn50 mm
- 20 - Zawór odcinający kołnierzowy dn65 mm
- 21 - Zawór odcinający kołnierzowy dn150 mm
- 22 - Zawór odcinający kulowe gwintowany dn25 mm
- 23 - Zawór odcinający kulowe gwintowany dn32 mm
- 24 - Zawór równoważący instalacji c.o. gwintowany DN20 mm Hydrocontrol VTR z zaworami pomiarowymi
- 25 - Zawór równoważący instalacji c.o. kołnierzowy DN50 mm Hydrocontrol VFC z zaworami pomiarowymi
- 26 - Zawór równoważący instalacji c.o. kołnierzowy DN150 mm Hydrocontrol VFC z zaworami pomiarowymi
- 27 - Regulator różnicy ciśnienia gwintowany DN25 mm Hydromat DTR
- Ti - Termometr
- Pi - Manometr
- Tz - Czujnik temperatury zewnętrznej
- Ts - Czujnik temperatury sprężu hydraulicznego
- Tc.o. - Czujnik temperatury zasilania instalacji c.o.
- Tcwu - Czujnik temperatury podgrzewacza c.w.u.

- Armatura instalacji wodociągowej
- | | |
|----|---|
| w1 | - zawór odcinający kulowy gwintowany DN32 mm |
| w2 | - zawór odcinający kulowy gwintowany DN40 mm |
| w3 | - zawór odcinający kulowy gwintowany DN50 mm |
| w4 | - zawór odcinający kulowy gwintowany DN65 mm |
| w5 | - zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN80 mm |
| w6 | - zawór zwrotny gwintowany DN40 mm |
| w7 | - zawór zwrotny antyskażeniowy kołnierzowy klasy EA DN 80 mm |
| w8 | - zawór równoważący instalacji c.w.u. DN50 mm
z króćcami pomiarowymi np. typ 4017 MW |

PROJEKT KOTŁOWNI GAZOWEJ ORAZ INSTALACJI GAZOWEJ W ZAKŁADZIE KARNYM W HERBACH					
Inwestor Zakład Karny w Herbach 42-284 Herby, ul. Krótka 28		Branża INSTALACJE SANITARNE			<div>wandll</div> <div>FIRMA PROJEKTOWO-BUDOWLANA</div> <div>44-295 Nowa Wieś, ul. Rybnicka 10</div> <div>tel. (0-32) 430 00 81</div> <div>Nr ewid. DG-643/93</div> <div>www.wand2.pl</div>
		Nazwisko	Nr. uprawnień / ewidencyjny	Podpis	
Nazwa projektu PROJEKT TECHNICZNY		Projektował mgr inż. Sławomir PODESZWA	Nr upr.: SLK/3529/POOS/11 Nr ewid. SLK/IS/7329/11		Podziałka: <div>1:50</div>
Nazwa rysunku SCHEMAT KOTŁOWNIA		Sprawdził mgr inż. Leszek CYGAN	Nr upr.: SLK/2089/POOS/08 Nr ewid.: SLK/IS/5600/08		
Nr rysunku <div>11</div>	Data <div>czerwiec 2023 r.</div>				Nr arkusza