Formularz ofertowy

**Dla :**

**Polska Grupa SW Przedsiębiorstwo Państwowe , Ul. Kocjana 3, 01-473 Warszawa,**

**NIP: 888 020 03 55**

**( Zakład w Wołowie, ul. Cicha 8, 56-100 Wołów)**

**Numer sprawy: ZO/106/W/2024**

Nawiązując do Zapytania ofertowego w postępowaniu pn.: „**Dostawa kurtek zimowych” ,**

ja/my niżej podpisani, działając w imieniu i na rzecz:

*(pełna nazwa i dokładny adres Wykonawcy):*

*…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….*

1. Składamy ofertę na wykonanie Przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu ofertowym.
2. Oferujemy wykonanie Przedmiotu zamówienia za wynagrodzeniem brutto…………………. zł wyliczonym w następujący sposób:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. |  Przedmiot zamówienia | Ilość | Cena jed. netto  | Wartość netto PLN | VAT | Wartość brutto w PLN |
| 1. | Kurtka zimowa więzienna zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia: S- 61 sztuk, M-141 sztuk, L -136 sztuk, XL -214, XXL – 9 sztuk,  |  561 |  |  |  |  |

1. Zobowiązujemy się wykonać przedmiot zamówienia w terminach oraz z godnie z wymaganiami określonymi w Zapytaniu oferto­wym oraz we wzorze umowy.
2. Oświadczamy, że:

1) posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny i finansowy konieczny do zrealizowania przedmiotu zamówienia;

2) w cenie brutto ujęliśmy wszystkie koszty i opłaty niezbędne do prawidłowego wykonania zamówienia;

3) akceptujemy postanowienia zawarte w Zapytaniu ofertowym i we wzorze umowy, a przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia;

4) oferujemy formę płatności – przelew 30 dni;

**5) Reprezentowany przez nas podmiot : jest płatnikiem czynnym podatku VAT\* / jest zwolniony z podatku VAT\* / nie jest podatnikiem podatku VAT\***

6) Wykonawca wyraża zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego informacji zawierających dane osobowe oraz informuje, że poinformował pisemnie i uzyskał zgodę każdej osoby, której dane osobowe są podane w ofercie oraz dokumentach składanych wraz z niniejszą ofertą lub będą podane w oświadczeniach i dokumentach złożonych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu;

7) przedmiot zamówienia wykonamy samodzielnie;

8) nie będziemy zgłaszać żadnych roszczeń wobec zamawiającego w przypadku unieważnienia postępowania;

9) Zapoznaliśmy się i akceptujemy Istotne postanowienia umowy, stanowiące załącznik do zapytania ofertowego. Zobowiązujemy się do zawarcia umowy zgodnie z niniejszą ofertą i na warunkach określonych przez Zamawiającego, w terminie przez niego wyznaczonym.

 **\* wybrać odpowiednio**

 Podpis czytelny upoważnionego Wykonawcy: ………………….

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ZO 106 W 2024 KURTKA ZIMOWA

Opis ogólny

Kurtka zimowa wykonana z elanobawełny, z wkładem ocieplanym pikowanym.

Na przodzie kurtki naszyte 2 kieszenie. Dół rękawa wykończony mankietem, ściągniętym gumą. Dół kurtki wykończony pasem, ściągniętym gumą. Kurtka zapinana na guziki i napy.

Wymagania techniczne

Materiały:

Tkanina zasadnicza elanobawełna:

- o składzie 65 % poliester, 35 % bawełna z tolerancją ± 5%,

- gramatura 230 – 250 g/m2

- kolor ciemnoszary

- podszewka z ocieplaczem – tkanina stylonowa w kolorze czarnym o gramaturze 55g/m2
± 10 g przepikowana białą włókniną puszystą o gramaturze 100 g/m2

Dodatki:

- nici z włókien odcinkowych poliestrowych o masie liniowej 150 dtex x 3 lub 200 dtex x 2 w kolorze tkaniny zasadniczej lub zbliżonym, spełniające wymagania wg PN – ISO 1139:1998 PN – EN 12590:2002,

- guziki ubraniowe o średnicy 18 – 20 mm poliestrowe lub bakelitowe czterootworowe w kolorze czarnym 5 szt.,

- napy metalowe – 3 kpl,

- taśma gumowa,

- taśma wieszakowa,

- etykieta informacyjna.

Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Warunki wykonania muszą odpowiadać parametrom określonym w Polskich Normach:

- ściegi zgodne z PN-84502:1983 – Wyroby konfekcyjne – Ściegi – Klasyfikacja

 i oznaczenia,

- szwy zgodne z PN-84501:1983 Wyroby konfekcyjne – Ściegi – Klasyfikacja i oznaczenia,

Szczegóły wykończenia

- szwy barkowe, szwy boczne, zszycie i wszycie rękawa – stębnówka, gęstość 3/1 cm, odległość szwów od krawędzi 1 cm,

- stębnówka krawędzi kołnierza, przodu, plisy przodu, naszycia plisy przodu – odległość od krawędzi 0,7cm, gęstość 3/1 cm,

- Mankiet i pas biodrowy ściągnięty taśmą gumową przestębnowaną pośrodku szerokości - gęstość sci8egu 3/1 cm,

- naszycie kieszeni 2 –igłówka o rozstawie 4,8 – do 6,4 mm,

- wewnętrzne szwy pikówki wykończone owerlokiem 5 – nitkowym (blok + rękaw + bark)

Szwy na początku i końcu zamocować przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.