

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest: „**Wykonanie, dostawa oraz montaż regałów do Zakładu Karnego Nr 1 w Łodzi**”.

Zadanie obejmuje:

1. Wykonanie wraz z dostawą, montażem i instalacją 303 Regałów przesuwanych (jezdnych) oraz stojących o specyfikacji i parametrach, z wyposażeniem, akcesoriami i funkcjonalnościami wskazanymi w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia.
2. Dodatkowo w ramach wynagrodzenia wskazanego w ofercie i tym samym bez odrębnego wynagrodzenia montaż i instalację będących w posiadaniu Zamawiającego około 15 regałów, dalej zwanych „regałami Zamawiającego”, pozwalające na ich funkcjonowanie w ramach systemu regałów wraz z Regałami, o których mowa w punkcie 1.
3. Regały i „regały Zamawiającego” zostaną zamontowane przez Wykonawcę w pomieszczeniu/ach archiwum budynku C oraz magazynie depozytowym budynku D Zakładu Karnego Nr 1 w Łodzi przy ul. Beskidzkiej 54.

SPECYFIKACJA REGAŁÓW

Opis produktu:

- **głębokość półek** 300 mm, 350 mm, 450 mm, 600 mm,
- **długość półek** 800 mm, 900 mm, 1000 mm, 1100 mm ,1200 mm
- **ilość półek w regale** 6 półek użytkowych +1 górna jako osłona przed kurzem
5 półek użytkowych +1 górna jako osłona przed kurzem
- **typ szyn** szyny z najazdami
- **wyposażenie regałów:**
 1. przody regałów jezdnych osłonięte panelami ozdobnymi
 2. listwy opisowe na panelach ozdobnych
 3. pełne ściany boczne z perforacją
 4. stężenia krzyżowe z listwą tylną oporową, plecy pełne w regale domykającym by zapobiec przesuwaniu się dokumentów na sąsiednią półkę
 5. system blokujący regał w wybranym przez pracownika położeniu, umieszczony w korbie każdego regału, co gwarantuje bezpieczeństwo korzystania z systemu
 6. regał posiada zamontowany w szynie antywyważnik zabezpieczający regał przed niekontrolowanym przechyłem (wykolejeniem regału)
 7. gumowe odbojniki pomiędzy regałami, aby regał dojeżdżając nie wywoływał silnych drgań i tym samym nie przesuwiał dokumentów

8. półki standardowe o gr. 30 mm o zaokrąglonych krawędziach
9. napęd korbowy - korba trójramienna
10. napęd kół przez przekładnię łańcuchową, elementy ruchome osadzone na uszczelnionych łożyskach tocznych
11. układ jezdny regałów zamontowany na ramie sztywnej, co gwarantuje dużą stabilność elementów jezdnych oraz łatwość w przesuwaniu regałów
12. regał w kolorze standardowym RAL 7035 (jasno szarym)

uwaga: w pom. 1 panele w kolorze pomarańczowym, w pozostałych RAL 7035

Opis ogólny:

Regały wykonane są z jakościowej stali. Elementy stalowe regałów są malowane proszkowo farbą epoksydową, przyjazną dla środowiska. Powłoka lakiernicza jest odporna na ścieranie oraz zadrapania. Konstrukcja regałów i sposób ich działania zapewnia pełne bezpieczeństwo użytkownikowi systemu. Między regałami znajdują się odboje uniemożliwiające po całkowitym zsunięciu regałów zmiażdżenie dłoni pracownika obsługi.

Pom. 1

H reg. 2430 mm, gl. półki 350 mm, dl. wg rys., światło 345 mm, nośność 80 kg/mb, 6+1, stężenia+ listwy tylne zapółkowe, szyny z najazdami, kolor regału RAL 7035, panele w kolorze pomarańczowym

Pom. 2

H reg. 2520 mm, gl. półki 300 mm, dl. wg rys., światło 360 mm, nośność 80 kg/mb, 6+1, stężenia+ listwy tylne zapółkowe, szyny z najazdami, kolor regału RAL 7035, Uwaga: regał jezdny domykający o gl. 450 mm, wyposażony w plecy pełne

Pom. 3

H reg. 2520 mm, gl. półki 300 mm, dl. wg rys., światło 360 mm, nośność 80 kg/mb, 6+1, stężenia+ listwy tylne zapółkowe, szyny z najazdami, kolor regału RAL 7035,

Pom. AB

H reg. 2880 mm, gl. półki 600 mm (podwójne żebro), dl. wg rys., światło 510 mm, nośność 80 kg/mb, 5+1, stężenia+ listwy tylne zapółkowe, rama-podstawa, kolor regału RAL 7035,

Opis regałów archiwalnych

Przeznaczenie:

Regały metalowe przesuwne i stacjonarne przeznaczone są do składowania (na półkach użytkowych regałów) teczek, segregatorów, kartotek, akt, ksiąg, czasopism, książek i innej dokumentacji papierowej. Regały przeznaczone są do montażu w pomieszczeniu archiwum.

Materiał konstrukcji regałów:

Regały wykonane są z blachy stalowej zabezpieczonej przed korozją w kąpeli fosforanującej. Następnie są malowane proszkowo farbą strukturalną tworząca na powierzchni półek i innych elementów strukturę odporną na ścieranie i nieszkodliwą dla zdrowia – w kolorze RAL 7035 jasny popiel.

Konstrukcja i technologia wykonania szyn

Szyny wykonane ze stali walcowanej (ceownik o wymiarach zewnętrznych 76 x 20mm z blachy o grubości 2,5mm, do którego jest przyspawany stalowy płaskownik 16 x 16). Szyna posiada jedną krawędź zagiętą ku dołowi – o to zagięcie haczy w przypadku przechyłu regału antywyważnik

zabezpieczający. Powierzchnia szyny jest zabezpieczona antykorozyjnie poprzez fosforanowanie oraz malowanie lub poprzez ocynkowanie.

Szyny stalowe montowane są na posadzce nawierzchniowo z najazdami obustronnymi wykonanymi z blachy stalowej. Najazdy umożliwiają przejazd wózka ręcznego pomiędzy regałami. Przytwierdzenie szyn do posadzki odbywa się poprzez kołki rozporowe.

Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia gwarantuje całkowite poziome ich położenie.

Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej

Podstawę regałów jezdnych stanowi rama jezdna o sztywności odpowiedniej do obciążenia. W przypadku długich regałów rama składa się z kilku segmentów łączonych śrubami. Podstawa posiada koła jezdne z kołnierzami i bez kołnierzy o szerokości ok. 30mm i o średnicy tocznej nie mniejszej niż 105 mm w celu zmniejszenia oporów tocznych. Koła prowadzące posiadają obustronne kołnierze obejmujące płaskownik szyny w celu zapewnienia równego przesuwania regałów oraz w celu zabezpieczenia kół przed spadnięciem z szyn. Wszystkie koła posiadają z osobna po dwa łożyska toczne kulkowe z obustronnym uszczelnieniem. Podstawa posiada zabezpieczenie przed przechyłem regału tzw. antywyważniki - w postaci haka przesuwającego się w szynie oraz posiadają amortyzujące i zabezpieczające odboje gumowe.

Konstrukcja i technologia wykonania napędu

Koła jezdne napędzane są za pomocą ergonomicznego trójramiennego pokrętła z dwustopniową przekładnią łańcuchową, która przekazuje napęd na oś stalową biegnącą od pierwszego koła do ostatniego koła wzdłuż jednego boku podstawy jezdnej. Wszystkie elementy ruchome układu napędowo-jezdnego są wykonane ze stali oraz osadzone są na uszczelnionych łożyskach tocznych. Trójramienne pokrętło posiada obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał.

Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych i panelu osłonowego

Wszystkie ściany nośne regałów wykonane są z blachy stalowej pełnej o grubości 0,8 mm. Ściany posiadają perforację – otwory na haki (zawieszki) służące do zawieszenia półek na wybranej wysokości z regulacją zawieszenia co 15-30 mm. Ściany są usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych po środku - pomiędzy rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek + listwy tylne zapółkowe. Opcjonalnie stężenia mogą być zastąpione blachami pełnymi. Ozdobny panel przedni osłaniający mechanizm napędowy wykonany jest z pełnej blachy i posiada kieszeń na kartonik z opisem.

Konstrukcja i technologia wykonania półek

Półki wykonane są z blachy stalowej o grubości 0,8mm. Odpowiednią sztywność półek zapewnia dwukrotne gięcie dłużej krawędzi na wysokość 30mm.

Półki zawieszane są na czterech hakach-zawieszkach (wykonanych z wytrzymałego stopu aluminium) łatwych do zamontowania i zdemontowania bez użycia narzędzi.

W celu łatwego ustalenia odpowiedniego odstępu między półkami wykonane jest oznaczenie w postaci otworu - znacznika, na wszystkich ścianach podtrzymujących półki. Nośność półki wynosi min. 80 kg/mb. Głębokości półki: 300 mm, 350 mm, 450 mm, 600mm. Długości półek: od 800 do 1200 mm.

Elementy zabezpieczające osoby obsługujące oraz konstrukcję regałów:

- gumowe odboje na ramie jezdnej,
- blokada napędu w korbie napędowej,
- antywyważnik haczący o krawędź szyny,
- zabezpieczenie półek przed wysunięciem do przodu (poprzez zastosowanie obrzeży ścian o odpowiedniej szerokości) ,
- zabezpieczenie przed zsunieniem się kółek z szyn poprzez obustronne obrzeże kół,
- najazdy obustronne na szynach.

Dokumentacja, którą posiadają regały:

- instrukcja użytkownika,
- atest higieniczny PZH,
- deklarację wykonaną zgodnie z polskimi normami,
- klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień,
- atest-sprawozdanie z badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkownika,

Instrukcja obsługi - rysunek poglądowy regału przesuwnego

