

Ogłoszenia o przetargu nr 3/04/2024/SMT na sprzedaż środków trwałych, tj. urządzeń introligatorskich z Zakładów w Czarnem i w Wołowie – w podziale na 14 części.

1. Nazwa i siedziba sprzedającego

Polska Grupa SW Przedsiębiorstwo Państwowe

01 – 473 Warszawa, ul. Antoniego Kocjana 3

tel.: 22 / 328 60 01, fax.: 22 / 328 60 50

2. Miejsce i termin przeprowadzenia przetargu

1. Oferty należy składać w siedzibie sprzedającego: **Polska Grupa SW Przedsiębiorstwo Państwowe**, ul. Antoniego Kocjana 3, 01-473 Warszawa, w pokoju nr 2 (sekretariat).
- 2) Termin składania ofert upływa w **8.05.2024 r. godz. 10.00** Oferty otrzymane po tym terminie zostaną zwrócone bez otwierania.
- 3) Otwarcie ofert odbędzie się w dniu **8.05.2024 r. godz. 10:30** w siedzibie zamawiającego w **sali konferencyjnej**.

3. Miejsce i termin, w którym można obejrzeć sprzedawane środki trwałe:

Składniki rzeczowe majątku można oglądać w siedzibie Polskiej Grupy SW Przedsiębiorstwo Państwowe:

- Pozycje 4.1. - 4.12. Zakład w Czarnem ul. Pomorska 1, 77-330 Czarne, po wcześniejszym ustaleniu z Panią Anną Kopanią tel. 600 308 642, email: a.kopania@pgsw.pl,
- Pozycje 4.13. i 4.14. Zakład w Wołowie, ul. Cicha 8, 56-100 Wołów po wcześniejszym ustaleniu z Panem Janem Furtakiem tel. 665 151 220, email: j.furtak@pgsw.pl.

4. Rodzaj, typy i ilość sprzedawanych składników rzeczowych majątku środków trwałych.

Część I: Linia do oprawy miękkiej Wohlenberg Golf 370:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- linia introligatorska Wohlenberg Golf model 370,
- numer seryjny urządzeń: 01099,422812, K16632/1/2,
- rok produkcji 1998,
- maksymalny format bloku: 370x320x50mm, min.format: 140x105x2mm, max. prędkość produkcyjna: 550 cykli/godz.,
- wyporazenie: zbieraczka model 370, ilość stacji - 20, oklejarka Golf 370, ilość szczęk: 15, stacje: podawania bloków, frezu, usuwania ścinek, klejenia na gorąco, klejenia bocznego, okładki, system taśmociągów, trójnóż Trim-Tec 56l (1996, kpl. noży i formatki),

Ocena stanu technicznego:

- maszynę uruchomiono bez użycia składek po 4 latach postoju i nieużytkowania,
- sprawna technicznie,
- przed włączeniem do cyklu produkcyjnego wymaga regulacji,
- maszyna posiada widoczne ślady zużycia.

Część II: Maszyna drukarska offsetowa Heidelberg Speedmaster SM model 102 8P3+L:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- maszyna offsetowa marki Heidelberg model SM 102 8P3+L,
- numer seryjny: 542263,
- rok produkcji 2000/1,
- licznik odbitek: 272 mln,
- 8-kolorowa, maksymalny format zadruku: 1020x720mm, zasilanie 3-fazowe 380V/50Hz, odwracanie 4+4/8+0, Image Control, CP2000,

- Wyposażenie: Instant Gate, MasterLevel, Instant Star, Color Assistant, Alcolor Vario, Autoplate, Technotrans, temporacja wałków farbowych, wieża lakierująca, IR Dryer, inne.

Ocena stanu technicznego:

- maszynę uruchomiono bez papieru po 4 latach postoju i nieużytkowania,
- sprawna technicznie w stanie średnim – posiada usterki w postaci nieszczelności/wycieków na zespole drukującym nr 3 i nr 4, konieczna jest wymiana kompletu przewodów ciśnieniowych, oprogramowanie Control zawiesza się przed włączeniem do cyklu produkcyjnego z użyciem fabry może wymagać innych napraw wynikających z długiego postoju i braku pracy.

Część III: System do naświetlania płyt w technologii CTP:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- System CTP do naświetlania płyt offsetowych oparty na naświetlarce CRON model UVP-4664FX+,
- numer seryjny: UV015P807666Z,
- rok produkcji 2015,
- maszyna wyprodukowana w Chinach,
- zasilanie 220V 50/60Hz, moc 5,5 kVa,
- wyposażenie: procesor płytowy Huqio Imaging Technolgies model PT-125, nr ser. 157116200261.

Ocena stanu technicznego:

- maszyna nie została przetestowana w pracy - wymaga uzupełnienia płynów eksploatacyjnych oraz przeglądu,
- system oprogramowania wymaga aktualizacji.

[Handwritten signature]

Część IV: System profingu Epson Stylus Pro 4900:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- system profingu Epson Stylus Pro 4900 model K181A,
- numer seryjny: MP2E030066,
- rok produkcji: 2016
- maszyna wyprodukowana w Chinach,
- zasilanie 220V 50/60Hz.

Ocena stanu technicznego:

- maszyna nie została przetestowana w pracy - wymaga uzupełnienia atramentów oraz przeglądu,
- system oprogramowania może wymagać aktualizacji.

Część V: Laminator Foliant Gullier C520A:



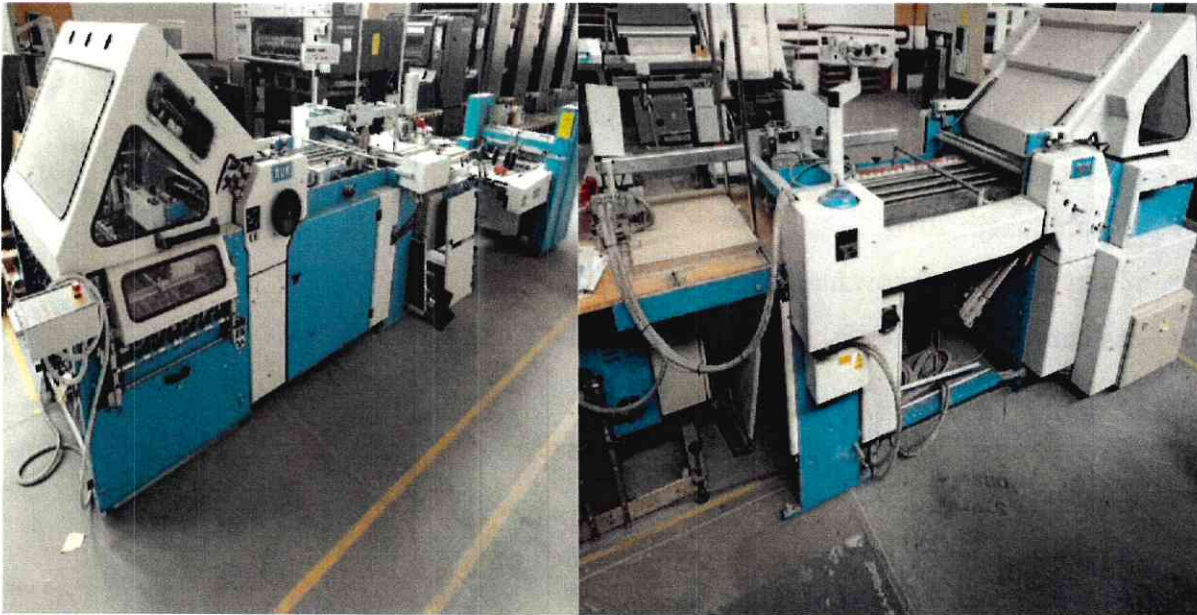
Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- maszyna itnroligatorska – laminator marki Foliant model Gulliver 520
- numer seryjny: 11073453528GCA,
- rok produkcji: 2011,
- rozmiar arkusza – max. 520x740mm, min. 300x250mm, papier 115-350g, prędkość 15m/min., wys. stosu 350mm, kontrola temp. 80-140°C,
- wyposażenie: automatyczne podawanie, separacja.

Ocena stanu technicznego:

- maszyna jest sprawna technicznie, przygotowana do pracy.

Część VI: Falcerka GK:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- falcerka marki GUK model K 74/4 KLL F4,
- numer seryjny: 53287,
- rok produkcji: 2009,
- moduł GBP/SA 600 - nr seryjny: 53833,
- format wejściowy 740x1040mm, min. format wejściowy 210x300mm, szybkość podawania arkuszy 30-180 m/min.,
- zasilanie 3-fazowe 380V/50Hz,
- wyposażenie: 4 kieszenie falcujące + 2 noże falcujące, samonakładacz wysokiego stosu, sterowanie cyfrowe, prasa do składek BAS, wykładania strumieniowe.



Ocena stanu technicznego:

- maszyna nieuzytkowana od 4 lat,
- maszyna nie została uruchomiona – stwierdzono usterki: brak możliwości włączenia napędu głównego, błąd podnoszenia stosu podawania, błąd regulacji głowicy stosu, nóż drugiego łamu nie działa, zużyte pasy transp.

Część VII: Linia do oprawy zeszytowej Müller Martini Prima:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- linia itroligatorska marki Müller Martini Prima 370
- numer seryjny urządzeń: NN/4695/Z0335666, MMZO 272 269, MMEX 284365,
- rok produkcji: 2000,
- moduł wykładania RIMA-10S 9-1/4" - rok produkcji 1996, numer seryjny: 104402-10,
- format wejściowy 740x1040mm, min. format wejściowy 210x300mm, szybkość
- skład linii: stacje podawania model 370 z ASIR – 6 sztuk, stacja okładki (1528), głowice szyjące - 2 sztuki, trójnóż 1522, moduł wykładania RIMA, kompresory - 3 sztuki.

Ocena stanu technicznego:

- maszyna została uruchomiona bez użycia składek po 4 latach postoju i nieużytkowania,
- sprawna technicznie, przed włączeniem do cyklu produkcyjnego wymaga czyszczenia i regulacji, maszyna posiada widoczne ślady użytkowania.

Część VIII: Linia do lakierowania wraz z przygotowalnią:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- linia do lakierowania wybiórczego wraz z przygotowalnią do naświetlania sit marki ARGON model Speed 0 Tronic 1
- numer seryjny: 037803,
- rok produkcji: szcunkowo początek lat 2000.

Ocena stanu technicznego:

- niekompletna linia – brak automatyki i osprzętu,
- wyłączona z produkcji i nie została uruchomiona
- niesprawnie technicznie, na elementach maszyny widoczne ślady korozji,
- linia nie nadaje się do włączenia do cyklu produkcyjnego.

Część IX: Maszyna drukarska KBA Rapida:



Handwritten signature or mark in blue ink.

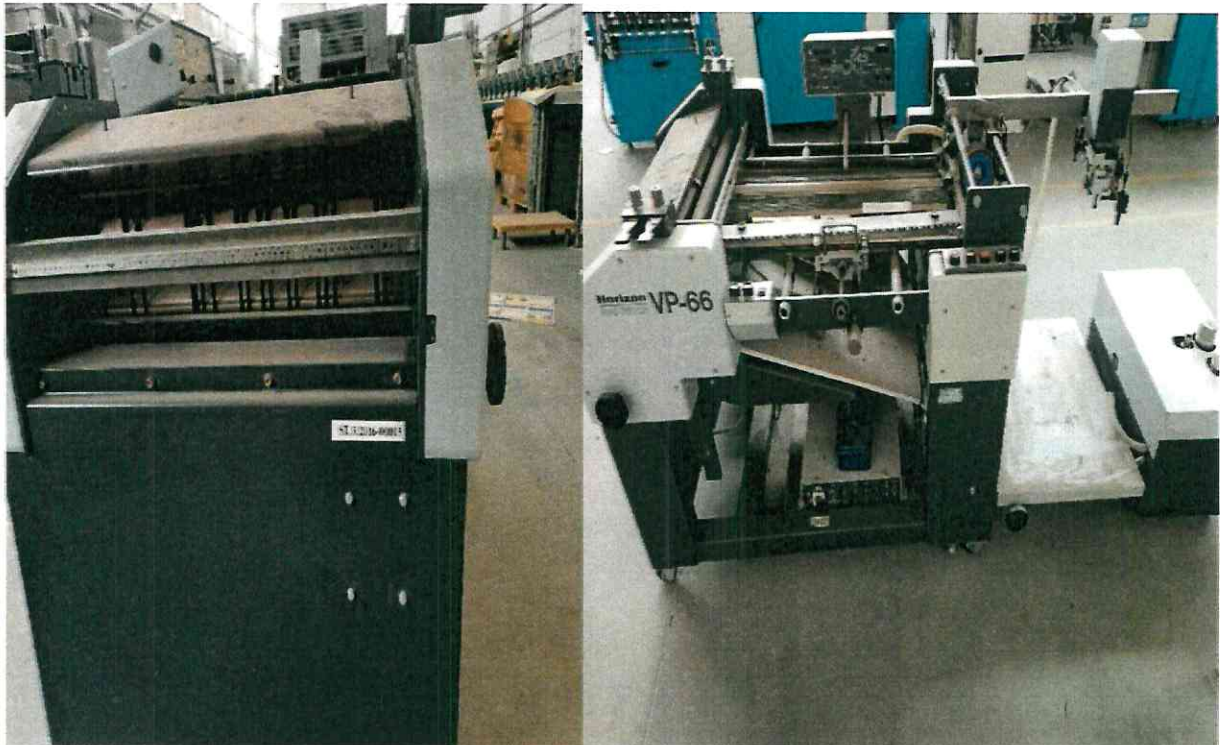
Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- maszyna offsetowa marki KBA Rapida 74-5+LV
- numer seryjny: 21068017,
- rok produkcji: 2003,
- 5-kolorowa, min. format zadruku – 330x330mm, maks. Format zadruku 520x740mm, zasilanie 3-fazowe 380V/50Hz,
- wyposażenie: colotronic, varidamp, technotrans beta d., SAPC, Ultra Sonic, IR Suszenie, Grafix powder sprayer.

Ocena stanu technicznego:

- maszyna została uruchomiona bez papieru po 4 latach postoju i nieużytkowania, jest sprawna technicznie w stanie dobrym,
- wymaga regeneracji lub wymiany wałków przed włączeniem do cyklu produkcyjnego.

Część X: Perforator Horizon VP-66:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- perforator marki Horizon model VP-66,
- numer seryjny: 384001,
- rok produkcji: b.d.

Ocena stanu technicznego:

- maszyna nieużytkowana od 4 lat



- uszkodzona elektronika, co uniemożliwia włączenie i sprawdzenie urządzenia,
- urządzenie wymaga naprawy.

Część XI: Zgrzewarko-obkurczarka BSF 5540:



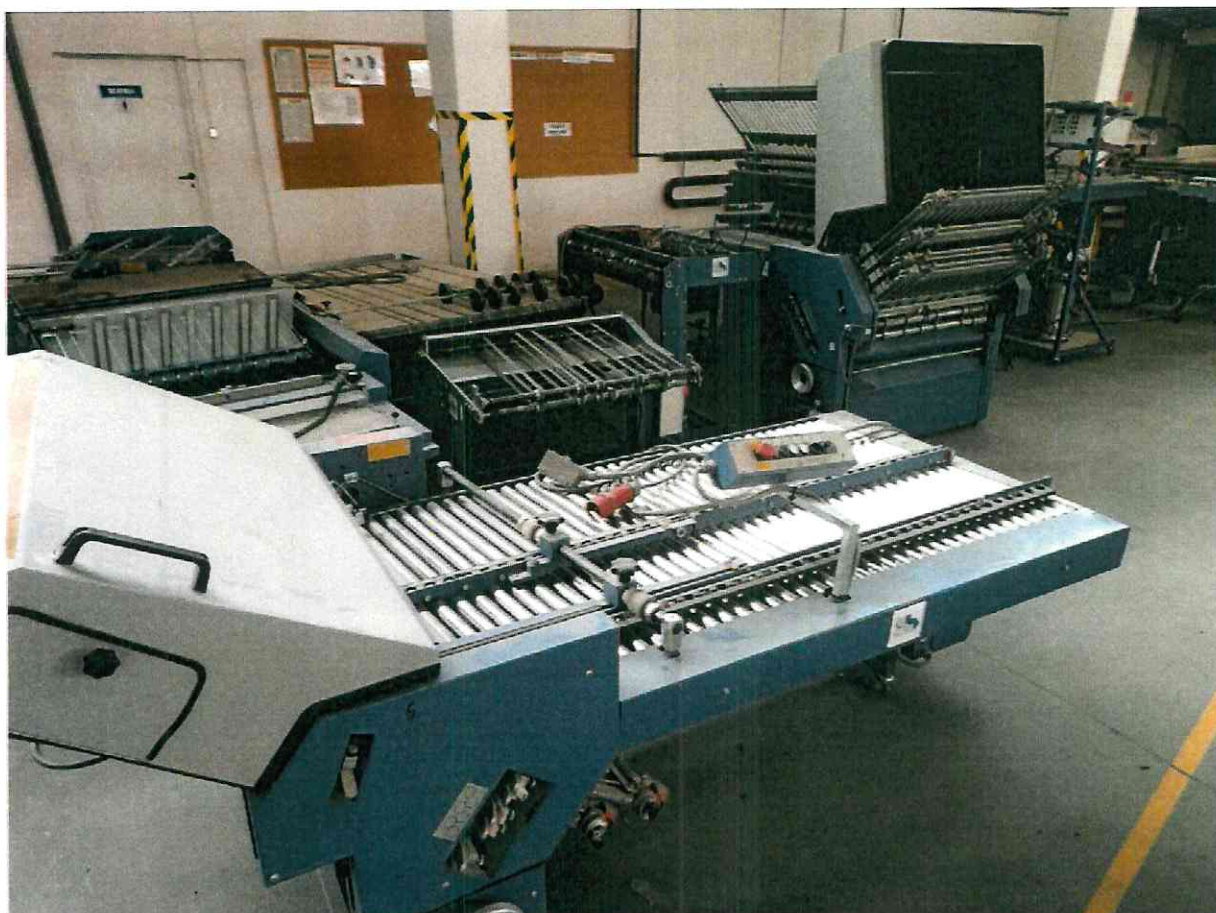
Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- pakowaczka kloszowa (zgrzewarko-obkurczarka) BSF model 5540,
- numer seryjny: 165241500735,
- rok produkcji: 2015,
- zasilanie 230V, moc 4kW,
- wymiary zgrzewu: 550x440mm,
- waga: ok. 125 kg,
- wymiary zew.: 1380x690x1065cm.

Ocena stanu technicznego:

- maszyna niesprawna technicznie – uszkodzony elektromagnes oraz przepalony drut oporowy - wymagają wymiany.

Część XII: Linia Herzog +Heymann ze złamywarką MBO:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- Linia introligatorska produkcji Herzog/Heymann/Gremser R6 (2002), ze złamywarką MBO typ FA 66ME
- numer seryjny urządzeń: 221/05 (2005), 272/01 (2002), FA 66ME (97 05 07 05)
- lata produkcji: 2002-2005,
- zasilanie 230V, moc 4kW,
- wyposażenie: podajnik bębnowy Gremser R6, moduły falcujące - sztuki, transportery - 3 sztuki, moduł MBO, wykładarka FA 66 ME, moduł odbierający.

Ocena stanu technicznego:

- linię uruchomiono bez użycia materiałów wejściowych po 4 latach postoju i nieużytkowania,
- sprawna technicznie, jednak przed włączeniem do cyklu produkcyjnego wymaga regulacji,
- transporter nr 10 i moduł nr 12 niesprawne, wałki modułów wymagają renowacji,
- maszyna posiada ślady zużycia.

Część XIII: Fleksograficzna maszyna drukująca Garant Maschinen Soloflex 8L:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- maszyna wyprodukowana w Niemczech,
- rok produkcji: 2015,
- przebieg maszyny na dzień 2.11.2022 r. wynosi: 38.718 km,
- liczba motogodzin: 6.473,
- maks. szer. wstęgi: 850mm,
- prędkość: 200 m/min,
- maks. szer. druku: 820mm,
- przebieg: 37.718 km.

Ocena stanu technicznego:

- maszyna jest cały czas w użytkowaniu,
- przedmiot nosi ślady użytkowania, posiada ubytki w powłoce lakierniczej,
- układ pneumatyczny maszyny powinien zostać wymieniony.

Część XIV: Centralny bęben maszyny przewijającej/nawijającej A&B Group Taglia 00808:



Dane identyfikacyjne i opis techniczny:

- maszyna służąca do cięcia wzdłużnego (mechanicznego) rolki-matki (inaczej: jumbo-rola, bobina) na użytki nawinięte w roli (tzw. metoda z roli na rolę). Efektem finalnym tego procesu jest nawinięcie na rolę (o takiej samej lub mniejszej średnicy niż rolka-matka)
- maszyna wyprodukowana we Włoszech,
- rok produkcji: 2010,

5. Wysokość wadium oraz forma, termin i miejsce jego wniesienia:

Wadium wnoszone w pieniądzu w niżej wymienionej kwocie należy wpłacić na rachunek bankowy do dnia **8.05.2024 r. godz. 10.00**. Nr rachunku: **20 1130 1017 0020 1458 9320 0002**.

Na poleceniu przelewu należy zamieścić adnotację: „**dotyczy przetargu - numer sprawy 3/04/2024/SMT – dla części [...] – (należy wskazać część dla której wpłacane jest wadium)**”.

Wpłata wadium powinna być wniesiona dla każdej części oddzielnie.

Kwoty wadium w zł dla:

Część I: Linia do oprawy zeszytowej Wohlenberg Golf 370-----	24.907,50 zł
Część II: Maszyna drukująca 8-kolorowa B1 Heidelberg SM 102-----	79.704,00 zł
Część III: System CTP naświetlarka CRON UVP - 4648F3X-----	16.937,10 zł
Część IV: System Proofingu EpsonStylus Pro 4900-----	797,04 zł
Część V: Laminator Foliant 520-----	3.487,05 zł
Część VI: Flacerka GUK K74/4KLL F4-----	8.302,50 zł
Część VII: Linia do oprawy zeszytowej Muller Martini Prima-----	17.435,25 zł
Część VIII: Linia do lakierowania wybiórczego wraz z przygotowalnią do naświetlania sit ARGON Speed-----	2.490,75 zł
Część IX: Maszyna Offsetowa drukująca 5-kolorowa z wieżą lakierniczą-----	49.815,00 zł
Część X: Horizon Perforator VP-66 No.384001 - Automat de pe-----	2.656,80 zł
Część XI: Obkurczarko-zgrzewarka BSF 5540-----	298,89 zł
Część XII: Flecerka mapowa Herzong ze złamywarką-----	9.741,60 zł
Część XIII: Maszyna SOLOFLEX 8L-----	179.887,50 zł
Część XIV: Bombiniarka - centralny bęben maszyny przewijającej/nawijającej A&B Group model Taglia 00808-----	5.313,60 zł

6. Cena wywoławcza brutto w zł dla:

Cześć I: Linia do oprawy zeszytowej Wohlenberg Golf 370-----	249.075,00 zł
Cześć II: Maszyna drukująca 8-kolorowa B1 Heidelberg SM 102-----	797.040,00 zł

Cześć III: System CTP naświetlarka CRON UVP - 4648F3X-----	169.371,00 zł
Cześć IV: System Proofingu EpsonStylus Pro 4900-----	7.970,40 zł
Cześć V: Laminator Foliant 520-----	34.870,50 zł
Cześć VI: Flacerką GUK K74/4KLL F4-----	83.025,00 zł
Cześć VII: Linia do oprawy zeszytowej Muller Martini Prima-----	174.352,50 zł
Cześć VIII: Linia do lakierowania wybiórczego wraz z przygotowalnią do naświetlania sit ARGON Speed-----	24.907,50 zł
Cześć IX: Maszyna Offsetowa drukująca 5-kolorowa z wieżą lakierniczą -----	498.150,00 zł
Cześć X: Horizon Perforator VP-66 No.384001 - Automat de pe-----	26.568,00 zł
Cześć XI: Obkurczarko-zgrzewarka BSF 5540-----	2.988,90 zł
Cześć XII: Flecerka mapowa Herzong ze złamywarką-----	97.416,00 zł
Cześć XIII: Maszyna SOLOFLEX 8L-----	1.798.875,00 zł
Cześć XIV: Bombiniarka - centralny bęben maszyny przewijającej/nawijającej A&B Group model Taglia 00808-----	53.136,00 zł

7. Wymagania, jakim powinna odpowiadać oferta w prowadzonym przetargu:

Oferta, pod rygorem nieważności, powinna być sporządzona w formie pisemnej i musi zawierać:

- Imię, nazwisko i adres lub nazwę (firmę) i siedzibę oferenta,
- oferowaną cenę i warunki zapłaty,
- oświadczenie oferenta, że zapoznał się ze stanem rzeczowego majątku środków trwałych będącego przedmiotem przetargu publicznego oraz że ponosi odpowiedzialność za skutki wynikające z rezygnacji z zapoznania się ze stanem tego składnika,
- dowód wniesienia obowiązującego wadium.

8. Termin, miejsce i tryb złożenia oferty oraz okres, w którym oferta jest wiążąca:

1) Ofertę na zakup ww. składników majątkowych (ofertę można składać na dowolną ilość składników) wraz z potwierdzeniem wpłaty wadium należy złożyć w zaklejonej kopercie w sekretariacie Polskiej Grupy SW Przedsiębiorstw Państwowego, ul. Antoniego Kocjana 3, (01 - 473) Warszawa lub przesłać nie później niż **do dnia 8.05.2024 r. godz. 10.00** na adres:

Polska Grupa SW Przedsiębiorstwo Państwowe
ul. Antoniego Kocjana 3; 01 - 473 Warszawa
„Oferta przetargowa na sprzedaż środków trwałych, tj. urządzeń introligatorskich
z Zakładów w Czarnem i w Wołowie - w podziale na 14 części.
Nie otwierać do dnia 8.05.2024 r. do godz. 10.30.”

2) Termin związania ofertą sprzedający określa się na 30 dni - od dnia upływu terminu składania ofert. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

9. Organizatorowi przetargu przysługuje prawo zamknięcia przetargu bez wybrania którejkolwiek z ofert, bez podania przyczyn.

10. Inne informacje:

1. Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wniesienie wadium.
 - a) Wadium powinno być wniesione z takim wyprzedzeniem, aby środki pieniężne uznane były na rachunku Polskiej Grupy SW Przedsiębiorstwo Państwowe przed otwarciem ofert, tj. **do dnia 8.05.2024 r. godz. 10:00** - pod rygorem uznania, że warunek wniesienia wadium przez oferenta nie został spełniony.
 - b) Wniesienie wymaganego wadium we wskazanym terminie, miejscu i formie będzie sprawdzone podczas rozpoczęcia przetargu.
 - c) Niewniesienie wadium we wskazanym terminie, miejscu i formie spowoduje odrzucenie oferty.
2. Wadium złożone przez oferentów, których oferty nie zostały wybrane lub zostały odrzucone, zostanie zwrócone bezpośrednio po dokonaniu wyboru oferty.
3. Wadium złożone przez Nabywcę zalicza się na poczet ceny.
4. Wadium złożone przez Nabywcę w innej formie niż w gotówce, ulega zwrotowi po zapłaceniu ceny nabycia.
5. Wadium nie podlega zwrotowi w przypadku, gdy oferent, który wygrał przetarg, uchyli się od zawarcia umowy sprzedaży.
6. Komisja przetargowa odrzuca ofertę, jeżeli:
 - a) została złożona po wyznaczonym terminie, w niewłaściwym miejscu lub przez oferenta, który nie wniósł wadium;

- b) nie zawiera danych i dokumentów, lub są one niekompletne, nieczytelne lub budzą wątpliwość, zaś złożenie wyjaśnień mogłoby prowadzić do uznania jej za nową ofertę.
 - c) o odrzuceniu oferty komisja przetargowa zawiadamia niezwłocznie oferenta.
7. Przetarg jest prowadzony na podstawie *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 5 października 1993 r. w sprawie zasad organizowania przetargu na sprzedaż środków trwałych przez przedsiębiorstwa państwowe oraz warunków odstąpienia od przetargu (Dz.U. 1993 nr 97 poz. 443)*.
8. **Komisja przetargowa wybierze oferenta, który zaoferuje najwyższą cenę. Sprzedawcy przysługuje prawo swobodnego wyboru oferty, jeżeli uczestnicy przetargu zaoferowali tę samą cenę. W razie ustalenia, że kilku oferentów zaoferowało tę samą cenę, prowadzący przetarg wybiera Nabywcę lub postanawia o kontynuowaniu przetargu w formie licytacji między tymi oferentami, wyznaczając jednocześnie termin licytacji. Wpłacone wadium przepada na rzecz Sprzedawcy jeżeli żaden z uczestników licytacji nie zaoferuje ceny nabycia równej, co najmniej cenie wywoławczej.**
9. Osobą uprawnioną do udzielania informacji w zakresie merytorycznym jest:
p. Julia Justyniarska, e-mail: j.justyniarska@pgsw.pl.
10. Polska Grupa SW Przedsiębiorstwo Państwowe z siedzibą w Warszawie przy ul. Kocjana 3, 01 - 473 Warszawa (dalej: „PGSW”) przetwarza dane zawarte w ofertach znajdujące się w publicznie dostępnych rejestrach (Krajowy Rejestr Sądowy, Centralna Ewidencja i Informacja o Działalności Gospodarczej RP, Krajowy Rejestr Karny) w celu prowadzenia postępowań w przetargu publicznym. Wśród tych informacji mogą pojawić się dane, które na gruncie Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: „Ogólne Rozporządzenie” lub „RODO”), mają charakter danych osobowych.
11. W świetle powyższego PGSW informuje, że:
- 1) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Dyrektor Polskiej Grupy SW Przedsiębiorstwo Państwowe, ul. Kocjana 3, 01-473 Warszawa, tel. (22) 328-60-01, sekretariat@pgsw.pl. Z inspektorem ochrony danych osobowych powołanym przez administratora Pani/Pana danych osobowych może się Pan/Pani skontaktować

listownie pisząc na adres ul. Kocjana 3, 01-473 Warszawa, telefonicznie (22) 328-63-43 lub za pomocą poczty elektronicznej iod@pgsw.pl

- 2) Dane osobowe zawarte w ofertach są przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO, tj. przetwarzanie jest niezbędne do wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze. Celem przetwarzania danych osobowych jest prowadzenie postępowań o zamówienie publiczne. Przetwarzanie danych osobowych na potrzeby ww. postępowań mieści się w zakresie działalności statutowej PGSW. Przetwarzanie tych danych jest niezbędne, aby PGSW mogło prawidłowo wypełniać nałożone na niego obowiązki. Wszczęcie postępowania prowadzi do tego, że powstaje dokumentacja dotycząca tegoż postępowania, którą mamy obowiązek przechowywać przez określony czas. Dlatego będziemy przetwarzać Pani/Pani dane w celu archiwizacji w interesie publicznym na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, by zrealizować obowiązek określony w art. 5 ust. 1 i art. 34 ust. 1 pkt 1 z ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym (tj. Dz.U. z 2018 r., poz. 217 z późn.zm.). Nie jest też wykluczone, że hipotetycznie zdarzy się taka sytuacja, że o przekazanie Pani/Pana danych osobowych zgromadzonych w postępowaniu zwrócą się do nas w przyszłości podmioty publiczne – np. sądy czy prokuratura – w przypadku których będziemy mieli prawny obowiązek przekazania im danych – tu podstawą przetwarzania danych będzie również art. 6 ust. 1 lit. c) RODO.
- 3) Odbiorcą Pani/Pana danych osobowych będą upoważnieni pracownicy PGSW. Mogą to być również inne podmioty publiczne np. sądy lub prokuratura, organy administracji, które zwrócą się do nas ze stosownym wnioskiem o udostępnienie danych, a przepisy prawa zobowiązują nas do jego realizacji. Z wnioskiem o dostęp do materiałów archiwalnych mogą się zwrócić również do nas inne podmioty, w tym osoby fizyczne, jednak gdy nie będziemy mieli prawnego obowiązku udostępnienia im dotyczących Pani/Pana materiałów archiwalnych, ewentualne udostępnienie nastąpi tylko za Pani/Pana zgodą, o którą wystąpimy w odrębnej korespondencji.
- 4) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres:
 - a) przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego,
 - b) jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata - przez cały czas trwania umowy.
- 5) Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, prawo do przenoszenia danych, prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.

- 6) Ma Pan/Pani prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
- 7) **Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest wymogiem ustawowym. Jest Pan/Pani zobowiązana do ich podania, a konsekwencją niepodania danych osobowych będzie niemożliwość oceny ofert i zawarcia umowy.**
- 8) Dane udostępnione przez Panią/Pana nie będą podlegały profilowaniu i zautomatyzowanemu przetwarzaniu.

11. Termin zawarcia umowy sprzedaży i płatności faktury.

1. Zawarcie umowy sprzedaży nastąpi w terminie 7 dni od dnia wyboru najkorzystniejszej oferty - dotyczy części III, IV, V, VI, VII, VIII, X, XI, XII oraz XIV.
2. W przypadku części I, II, IX oraz XIII zawarcie Umowy sprzedaży uwarunkowane jest otrzymaniem zgody organu nadzorującego, zgodnie z art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 16 grudnia 2016 r. o zasadach zarządzania mieniem państwowym (Dz.U. 2023 poz. 973).
3. Nabywca jest zobowiązany zapłacić cenę nabycia w terminie nie dłuższym niż 7 dni od dnia zawarcia umowy sprzedaży.
4. Wydanie przedmiotu sprzedaży zostanie dokonane niezwłocznie po zapłaceniu przez Nabywcę ceny nabycia.
5. Wszelkie koszty nabycia ponosi Nabywca.
6. Sprzedający zastrzega sobie własność składników majątku trwałego do chwili uiszczenia przez Nabywcę ceny nabycia.

Załączniki:

1. Wzór oświadczenia/formularz ofertowy;
2. Wzór umowy;

ZASTĘPCA DYREKTORA
Polskiej Grupy SW
Przedsiębiorstwa Państwowego
[Podpis]
Sławomir Gajowczyk

Dyrektor

Polskiej Grupy SW Przedsiębiorstwo
Państwowe

Kierownik Działu Procusowania Zakupów i Umów
Polskiej Grupy SW
Przedsiębiorstwa Państwowego

[Podpis]
Julia JUSTYNIARSKA

